

Agitateurs **HELISEM®**

Gamme
complète
d'agitateurs
verticaux pour
agitation douce,
moyenne et
violente



Traitement d'eau
Industrie chimique
Peinture
Industrie pharmaceutique
Lubrifiant
Agriculture
Toute préparation d'additif



MILTON ROY
Mixing

Performance et Compétitivité

La gamme d'agitateurs standard HELISEM® de MILTON ROY MIXING

Principaux avantages :

- Économie d'énergie jusqu'à 70%
- Installation à coût réduit, plus facile et plus sûre
- La gamme la plus compétitive du marché

Domaines d'utilisation :

- Volume opératoire de 10 l à 1 300 m³
- Agitations douce, moyenne ou violente
- Viscosité traitée jusqu'à 1000 mPas (cP)
- Densité possible jusqu'à 1,3
- Pour toute opération de mélange, de dissolution, d'homogénéisation et de mise en suspension

- Puissance installée plus faible (jusqu'à 70 %), grâce à une sélection optimisée et le choix judicieux du mobile

- Pas de maintenance pendant 2 à 3 ans selon utilisation sur de nombreux modèles

- Conception de l'arbre fiable : liaisons soudées réduites de 50 %

- Mode de fixation sûr (ne peut glisser sur l'arbre)

Hélices performantes parmi lesquelles :

- Hélice HXP brevetée, rendement hydraulique exceptionnel (+40 % par rapport à un mobile de 4 pales à 45°)
- Hélice SABRE pour fort débit de pompage

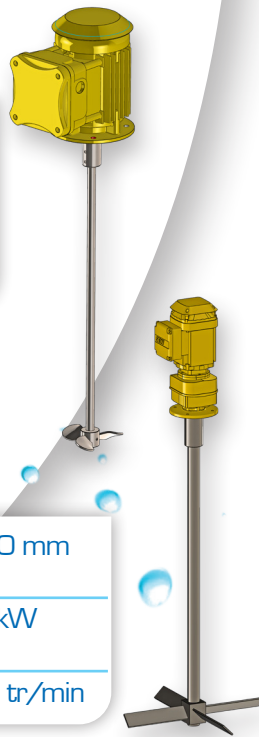


Responsabilité environnementale : nous sommes tous concernés

Agitateurs VDA

Diamètre des mobiles	80 à 160 mm
Puissance moteur	0,25 à 4 kW
Vitesse de rotation	700 à 1800 tr/min

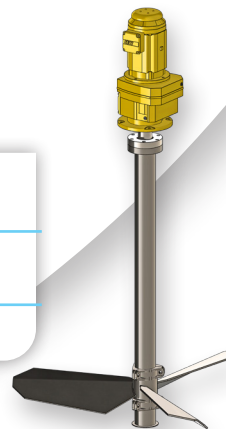
Agitation douce à violente,
Pour cuve jusqu'à 1,4 m de diamètre



Agitateurs VRP

Diamètre des mobiles	200 à 800 mm
Puissance moteur	0,18 à 3 kW
Vitesse de rotation	81 à 280 tr/min

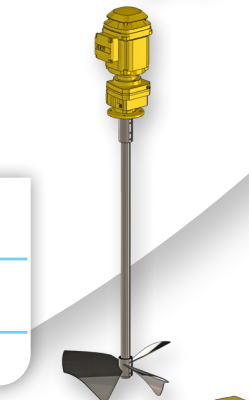
Agitation douce à violente,
Pour cuve jusqu'à 4 m de diamètre



Agitateurs VRH

Diamètre des mobiles	700 à 2850 mm
Puissance moteur	1,1 à 15 kW
Vitesse de rotation	21 à 109 tr/min

Agitation moyenne à violente,
Pour cuve jusqu'à 9,5 m de diamètre



Agitateurs VRG

Diamètre des mobiles	200 à 3250 mm
Puissance moteur	0,25 à 15 kW
Vitesse de rotation	13 à 109 tr/min

Agitation violente,
Pour cuve jusqu'à 10 m de diamètre



Agitateurs FRH

Diamètre des mobiles	650 à 3350 mm
Puissance moteur	0,18 à 2,2 kW
Vitesse de rotation	9 à 59 tr/min

Agitation moyenne à violente,
Pour cuve de flocation jusqu'à
11 m de diamètre



Caractéristiques principales :

Gamme standard :

- 1 ou 2 hélices
- Conçus pour fonctionnement en 50 Hz ou 60 Hz
- Débit soufflant ou aspirant
- Construction Inox 316L

Options* :

- Plaque d'assise carrée, bride ASME B16.5
- Certifiés pour Atex Zone 1 et 2
- Revêtement pour produits corrosifs
- * Pour toute autre demande, contacter votre partenaire local.

MILTON ROY MIXING

Nos engagements :

- Accroître votre compétitivité
- Augmenter le rendement de vos procédés
- Une maintenance à faible coût
- Respect des délais de livraisons
- Disponibilité des pièces de rechange

Améliorer la performance de votre procédé

Nous travaillons en étroite collaboration avec nos partenaires pour améliorer l'efficacité des procédés :

- Étude détaillée
- Pilote
- Simulation numérique (CFD)
- Veille technologique et réglementaire

Nos services

Notre personnel assure l'installation, le démarrage des équipements et la formation du personnel sur site :

- Diagnostic
- Expertise
- Conseil
- Support local



Protection de l'environnement

- Optimisation de la consommation d'énergie
- Réduction de la consommation d'additifs chimiques
- Recyclabilité et Éco-Conception
- Besoin de pièces de rechange réduit
- Usine certifiée ISO 50001

Un partenaire fiable.

S'adapter à toutes les situations tout en maintenant qualité de service et sécurité, tels sont les engagements qui font de Milton Roy Mixing un précieux allié pour développer vos projets.

Une expertise mondialement reconnue.

Avec plus de 100 ans d'expertise et des agitateurs installés dans le monde entier, Milton Roy bénéficie d'un savoir-faire et d'une expertise unique dans les technologies de mélange. Où que vous soyez, nos équipes sont prêtes pour vous aider à relever vos challenges d'agitation.

Nos capacités de production et de développement et nos produits répondent aux normes internationales en vigueur : **ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, OHSAS, TRCU, ATEX, etc...**

Pour vous offrir un service de proximité et vous accompagner au plus près dans vos projets, nos équipes sont basées sur les 5 continents et s'appuient sur un vaste réseau de distribution. Que vous fassiez appel à votre distributeur le plus proche ou directement à nos services, vous avez accès à la compétence et aux ressources de femmes et d'hommes hautement qualifiés.

Un respect de l'éthique.

Notre Charte de groupe favorise le respect des engagements et des personnes pour offrir à nos collaborateurs et partenaires un cadre professionnel et des échanges commerciaux justes et équilibrés.

Milton Roy Mixing® est une marque d'Ingersoll Rand®.

Mue par un esprit d'entreprise et un sentiment d'appartenance, l'entreprise Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR) est déterminée à bâtir un monde meilleur. Nous fournissons des produits et services innovants et critiques dans les domaines de l'industrie, de l'énergie, du transport spécialisé et de la médecine à travers plus de 40 marques de renom. Ces produits et services sont conçus pour exceller dans les conditions les plus difficiles et dans les domaines les plus exigeants où les temps d'arrêt sont particulièrement onéreux. Nos employés établissent des relations durables avec les clients et mettent tout leur savoir-faire à leur service pour proposer des améliorations éprouvées en matière de productivité et d'efficacité. Pour plus d'informations, consultez le site www.IRCO.com.



Contactez-nous pour plus d'informations sur les agitateurs verticaux HELISEM®

www.miltonroy.com

www.miltonroymixing.com



Votre contact local